



(11)Publication number:

09-154486

(43) Date of publication of application: 17.06.1997

(51)Int.CI.

A23C 19/082

(21)Application number: 07-298410

(71)Applicant:

MEIJI MILK PROD CO LTD

(22)Date of filing:

16.11.1995

(72)Inventor:

YAMAMOTO MASASHI

**IMAZAWA TAKESHI** AIZAWA SHIGERU **IKEDA NOBUKO** 

MATSUNAGA NORIAKI

(30)Priority

Priority number: 07255275

Priority date: 02.10.1995

Priority country: JP

# (54) PROCESSED CHEESES AND THEIR PRODUCTION

#### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To produce a processed cheese suppressed in the increase in the viscosity of a melted product during the production, prevented in the excessive hardening of the obtained product and good in texture from a raw material cheese high in the content of a pre-cooked cheese.

SOLUTION: A raw material containing ≥1.2wt.% of a pre-cooked cheese is mixed with (A) a meltable salt such as a polyphosphoric acid salt and (B) an emulsifier such as lecithin, melted and subsequently cooled to prepare the objective cheese. The contents of the components A and B are preferably 5-30wt.% and 0.25-10wt.%, respectively, based on the protein content in the raw material.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2000 Japan Patent Office

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出職公開番号

特開平9-154486

(43)公開日 平成9年(1997)6月17日

(51) Int.Cl.\*

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

A 2 3 C 19/082

A 2 3 C 19/082

審査請求 未請求 請求項の数3 〇L (全 5 頁)

(21)出願番号

**特願平7-298410** 

(22)出願日

平成7年(1995)11月16日

(31) 優先権主張番号 特顧平7-255275

(32)優先日

平7(1995)10月2日

(33)優先権主張国

日本(JP)

(71)出廣人 000006138

明治乳業株式会社

東京都中央区京橋2丁目3番6号

(72)発明者 山本 昌志

東京都東村山市栄町 1 -21-3 明治乳業

株式会社中央研究所内

(72)発明者 今澤 武司

東京都東村山市榮町1-21-3 明治乳業

株式会社中央研究所内

(72) 発明者 相沢 茂

東京都東村山市榮町1-21-3 明治乳業

株式会社中央研究所内

(74)代理人 弁理士 平木 祐輔 (外1名)

最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 プロセスチーズ類およびその製造方法

# (57) 【要約】

【解決手段】 プレクックドチーズを含有する原料に溶 融塩および乳化剤を添加して加熱溶融することを特徴と するプロセスチーズ類の製造方法。プレクックドチーズ を含有する原料に溶融塩および乳化剤を添加して加熱溶 融した後、冷却することにより得られるプロセスチーズ 類。

【効果】 プレクックドチーズを高い割合で含む原料チ ーズを用いてプロセスチーズ類を製造する際に、溶融物 の粘度上昇を抑制することができ、得られる製品の過度 の硬化も防止できる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 プレクックドチーズを含有する原料に溶 融塩および乳化剤を添加して加熱溶融することを特徴と するプロセスチーズ類の製造方法。

【請求項2】 原料中のプレクックドチーズの含有量が 1.2重量%以上である、請求項1に記載のプロセスチー ズ類の製造方法。

【請求項3】 - プレクックトチースを含有する原料に溶 融塩および乳化剤を添加して加熱溶融した後、治却する ことにより得られるプロセスチース類。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、プレクックドチー スを有効利用したプロセスチーズ類及びその製造方法に 関する。

## [0002]

【使来の技術】プロセスチーズ類の製造においては、製 造ライン中に残存するチーズや、成形下段、包装下段、 内容量不足等の不良製品チーズ等のロスが発生する。か かるコスを新たなプロセスチーズ類の製造に再利用する。 ことが行われている。この再利用チーズは、プレクック トチーズ(Pre-cooked cheese) 、リローキングチース(R eworking cheese)、または再製チーズと称されており、 本発明においてはプレクックトチーズという名称を用い ることにする。しかしながら、マングックドチースを原 料に混合して加熱溶融した場合、溶融物の粘度上昇が著 しく製造に支障がある。即ち、溶融物の粘度上昇が著し い場合、ポンプによる配管輸送、充填、成形等でコセス チーズ類の製造工程で様々な支障が生じる。さらに、ブ レグックドチーズを多く含み加熱溶融時に粘度が土昇し た榕融物は、仮に充填が可能だったとしても、冷却後に 得られる製品は通常の製品より明らかに硬い組織になっ ており、正常な製品とは言い難い。そのため、プレクラ クトチーブの添加量は極少量に限定されているのが現状 である。具体的には、使用するブレクックドチーズの成 分組成、製造工程、温度履歴等にもよるが、プレケック トチーズの原料中の含有量は、多くとも0.15~0.25重量 95が限界であり、 0.1重量%でもプレケックドチースの 含有量が増加すると、溶融物の粘度と昇に及ぼす影響は 劇的であり、このことは、当業者には理解し得ることで

【0003】このように、プレクラグドチーズの有効利 用はプロセスチーズ類製造業者の最も苦慮するところで あり、再溶融で処理できないものについては乾燥して材 末状の製品にしたりしているが、一部は廃棄せきるを得 ないのが現状である。

## [0004]

【発明が解決しようとする課題】従って、本発明の課題 は、プレクックトチースを含有する原料を用いてプロセ ユチーズを製造する際に、存融物の過度の粘度上昇を抑 50 酸エステル ポリオキシエチレンブルビタン脂肪酸エス

制することができる製造方法およびプレク・クトチーズ を用いて製造したプロセスチーズ類を提供することにあ る。

## [0005]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、プレケッ クトチーズを含有する原料に、常法で用いられる溶融塩 に加えて乳化剤を添加して加熱溶融すると、粘度上昇を 抑制することができ、また、加熱溶融後冷却することに より得られる製品が硬い等の異常がないことを見い出し て本発明を完成した。

【0006】本発明は、プレケックトチーズを含有する 厚料に溶融塩および乳化剤を添加して加熱溶融すること を特徴とするプロセスチーズ類の製造方法を提供する また、本発明は、プレクックトチーズを含有する原料に 溶融塩および乳化剤を添加して加熱溶融した後、冷却す ることにより得られるプロセスチース類を提供する

【0007】は発明においては、プレクトケーズを 含有する原料中のカセインが不熔性のCa・パラカセイネ ートから容融塩によって水溶性のNa・ハラカゼイネート に変換されるが、このNa ハラカセイネートが構成する ゲル構造において、熱変性等により増加する疎水結合部 に界面活性作用を持つ乳化剤が作用して、熱変性が遅延 する、疎水結合が緩和する等の結果、宿融物の粘度上昇 および冷却後の製品の過度の硬化が抑制されるものであ

【0008】本発明において使用する溶融塩としては、 モノリン酸塩、シリン酸塩、ポリリン酸塩、ケエン酸 塩、酒石酸塩等が挙げられ、これらは単独で、または2 種以上の組合せで使用可能である。また、原料中のカゼ インを可容化して乳化を促進して溶融物の粘度上昇をよ り抑制し、しかも得られる製品の食感を良好なものにす るという観点から、ポリリン酸塩を用いるのが好まし い。本発明の効果を上げるには、不溶性のCa・パラカゼ イネートを水溶性のNa、パラカゼイネートに上分に変換 する必要がある。したがって、原料中のタンパク質に対 して十分な量の溶融塩を添加するど要があり、溶融塩の 含量は、ブレケックトチーズ由来の溶融塩量を含めて、 停料中のタンパク質含量の5~30重量%とするのが好ま して、6~20重量%とするのが更に好ましい。タンパク 質に対する溶融塩の含量が少なすきると、得られる製品 は乳化がドト分で均一な組織にはならず、食感の滑らか さに欠け、加熱せずにそのまま食べるチーズには不適で もろ また、タンパク質に対する溶融塩の含量が多すぎ ると、得られる製品は塩味がする、製品保存中に溶融塩 の結晶が折出する等の不都合かもる。尚、原料中のタン → 2 質含量は、通常、10~35重量%である。

【0009】乳化剤としては、タンハク質以外の乳化剤 であればいけれかものも使用することができ、例えば、 レンチン、グリセリン脂肪酸エステル、ソルビタン脂肪 3

テル、プロピレングリコール脂肪酸エステル、ショ糖脂 肪酸エステル等が挙げられ、これらは単独で、またはこ 種以上の組合せで用いられる。しょチェとしては、大臣 レシチン等の通常市販されているしょチン、分別レンチ ン(ポスプァチデルイフジトール(ΡΙ)、 エスプァチ シルエタノールアミン (PE) 、ホスファチシルコリン (PC) の量比が通常のレシチンとは異なるレッチンを いう。例えば、PC高含量レンチン)、種々の改質レン チン、卵黄レンチン等が挙げられる、改質レンチンは通 常の大豆レンチン等を化学的処理または酵素的処理によ り改質してO W型乳化性を強化したものであって、好 ましくは水素添加1% 干シ、部分加水分解シッチン、ア セチル化しょチェ、およびヒドロキンル化しょチンの1 種または2種以上が使用される。グリセリン脂肪酸エス テルとしては、例えば、モノザリセリト」デクリセリド 等のモノグリセリン脂肪酸エステル;シグリセリンモノ ステアラート、シグリセリンモノオンアート、トリグリ セリンモノナンアート、ハギサグリセリンジ バルミメー ト、ハキサグリセリンモノミリスタート、デカグリセリ こモ /ステアラート、デカタリセリンモ / ハルミター 1、デカグリセリンモノミリスタート、デカグリセリン チッナンアート、デカグリセリン。ステアラート、デカ **グリセリンパンタステアラート、デカグリセリンデカス** チアラート、ボリグリセリンポリリンプラート等のグリ セリン単位が2個以上のドリグリセリン脂肪酸エステ ル;乳酸モノグリセリド、酢酸モノグリセリト、プエン 酸モノグリセリト、コハク酸モノグリセリド、シアセチ ル酒石酸モノグリセリド等の有機酸モノグリセリド等が 挙げられる。これらの中で、より存融物の粘度上昇を抑 制することができるという点で、HLBが7以上の〇。 W型乳化剤が好まして、HLBが10以上のO W型乳化 剤が更に好ましい

【0010】原料中の乳化剤の含量は、原料中のタンパク質含量の025~10重量%が好まして、05~5.0重量%が更に好ました。乳化剤が多すぎると、得られる製品が軟らかでなりすぎる等の下都合があり、乳化剤が上なすぎると溶融物の粘度上昇を抑制することができず、得られる製品が硬い等の不都合がある。原料中のプレクックトチースの含有量は特に制限はないが、本発明においては、含有量が12重量%以上と高い場合であっても粘度上昇を効果的に防止することができ、しかも原料中のチース成分が全てプレクックドチースでもっても粘度と昇を防止することができる

【0011】アレク・クドチース。 溶離塩および乳化剤 以外の原料成分としては、通常のアロセスチース類の製造に用いる成分を配合し得る。 本発明において、 原料、とはプレク・クトチース、溶離塩および乳化剤を含む、目的とするチースを製造するがに必要な成分すってを配合したものをいう。原料は、目的とするチースの種類によって異なり、通常のプロセスチーズ、プロセスチ --スフート、プロセスチーズスプレッドのように原料に チーズを用いる場合と、イミテーションチーズのように チーズを用いずにタンパク質、脂肪等の混合物を用いる 場合がある。チーズを用いる場合、コーダチース、チェ ダーチーズ等のナチュラルチーズを用いることができ、 プロセスチーズマートおよびプロセスチーズスプレッド を製造する場合には、更に植物性脂肪等の各種脂肪、タ レパク質、糖質等を配合することができる。また、チー ズ以外の混合物を用いる場合、タン パク質として、脱脂 粉乳、ナトリウムカセイン、レンネットカセイン、酸カ セイン等の各種カゼインを用いることができ、脂肪とし ては、植物性脂肪、乳脂肪等の各種脂肪を用いることが できる。原料中の水の含量は適宜調節することができ る また、更に、各種安定剤やゲル化剤の併用、風味付 ひための香辛料等各種食品の添加によっても何ら本発明 の助果は影響を受けるものではなく、目的とする製品の 風味、デクスチュアの調整のためにそれらを配台するこ 上ができる。

【0012】本発明において、原料の加熱溶融は、原料を攪拌しなから通常、75~130 ℃、好ましくは80~120 ℃まで加熱することにより行う。本発明において原料を加熱溶融し、乳化する装置としては、ケトル型チース乳化金、横型ツッカー、高速剪断乳化釜、および連続式熱交換機(ショックステリライザー、コンヒネーター等)なといすれも使用可能である。また、溶融装置とホモゲナイサー、インフィンミキサー、ココイトミルなどの乳化機を組み合わせることも可能である。

【0013】原料を加熱容融した後は、適当な型に充填 し、治却することにより、適度な軟らかさで良好な食感 ルプコセスチーで製品が得られる。

## [0014]

【実施例】以下、本発明を実施例により説明する。

(試験例) 乳化剤を添加した場合と添加しなかった場合 の溶融物の粘度および製品の硬きを比較するために、表 1 に示す原料成分および得られる製品の水分含量が45重量 (水を含む) 以 を同じ、中のプレクラットチーズの含量 8.5重量 (水を含む) 以 を同じ、中のプレクラットチーズの含量 8.5重量 (水を含む) 以 原料中のタンパク質含量:22重量 (水、原料中のタンパク質含量に対する溶融塩の含量:8.5重量 (水、原料中のタンパク質含量に対する乳化剤の含量:2.3重量 (が) 、攪拌連度 120 rpmで85でまで加熱することにより溶融した。存融してから10分後の粘度(ボイズ、以下、Pと略までを、ドスコテフター(リオン社製)を用いて制定した。また、冷却後の製品の硬きを、10℃でレナメーター(フトー工業製)を使用して直径3 mmの棒状プランジャーの針入硬度として測定した。数値が大きいほど硬い。その結果を表1に示す。

[0015]

【表 1 】

50

5					6
No.	成分 (重量部)		乳化剤 (重量部)	粘度 (P)	針入硬度 (g)
1	ゴーダーチーズ ブレクックドチーズ ヘキサノタリン配金ナトリウム	(50) ( 0) ( 1)		160	200
2	ゴーダーチーズ ブレクックドチーズ ※ ヘキサメタリン酸ナトリウム	(45) (5) (1)		750	410
3	ゴーダーチーズ ブレクックドチーズ ※ ヘキサスタリン配針・リウム	(45) (5) (1)	水 <b>素添加</b> レシチン HLB 12 (0.3)	180	210
4	ゴーダーチーズ ブレクックドチーズ ※ ヘキサメタリン <b>設</b> ナ トリウム	(45) (5) (1)	部分加水分解レシチン HLB 12 (0.3)	150	200
5	ゴーダーチーズ ブレクックドチーズ ※ ヘキサメタリン配針トリウム	(45) (5) (1)	シ <b>ッ糖指肋酸</b> エステル HLB 11 (0.3)	140	180
6	ゴーダーチーズ ブレクックドチーズ ※ ヘキサメタリン酸ナミリウム	(45) (5) (1)	シッ <b>糖脂肪酸</b> エステル HLB 8 (0,3)	300	300
7	・レグーチーズ ブルクックドチーズ ※ ヘキサメタリン酸ナトリウム	(45) ( 5) ( 1)	元か1をリンモノオレエート HLB 14.5 (0.3)	160	210
8	ゴーダーチーズ ブレクックドチーズ ※ ヘキサメタリン酸ナトリウム	(45) (5) (1)	ジグリモリンモノオレエート HLB 7.5 (0.3)	250	300
9	ゴーダーチーズ ブレクックドチーズ ※ ヘキサメタリン酸ナ・リウム	(45) (5) (1)	194->85 HLB 10.5 (0.3)	130	180
10	ゴーダーチーズ ブレクックドチーズ ※ ヘキャメタリン酸ナトリウム	(45) (5) (1)	大豆レシチン HLB 7 (0.5)	280	250
11	Jーダーナーズ ブレクックドチーズ ※ ヘキサメタリン酸ナトリウム	(45) (5) (1)	コハケ酸モノステアリン酸 グリセリンエステル HLB 8,5 (0.3)	200	210

※ 試料No.1のプロセスチーズを使用。

表1の結果から、多量のプレクックドチーズを含むプロセスチーズを調製する場合、本発明に従って乳化剤を使用すると、溶融後の粘度上昇が抑制可能となり、製品の過度の硬化も防止できることがわかる。

(実施例1)粉砕したコーダチーズ48kg、プレクシクドチーズ(試験例で得られた試料No.1のプロセスチーズ)2kg、溶融塩としてヘキサメタリン酸ナトリウム05kg、乳化剤として部分加水分解レンチン(酵素処理ンシチン、HLB12)0.3kg、並びに溶融後製品水分が46重量%になるような量の水をケトル型乳化釜に入れ、150rpmで84でまで加熱溶融した。尚、原料中(以下水を含む)のブレクシクドチーズの含量は34重量%であり、原料中のタンパク質含量に対する溶融塩の含量は8.4重量%であり、原料中のタンパク質含量に対する溶融塩の含量は8.4重量%であり、原料中のタンパク質含量に対する混合性に対する乳化剤の含量は2.3重量%であった。溶融後粘度は140Pで、正常な粘度の範囲であった。な可くスチースの形状に充填し、冷却後に得られた製品は適度な軟らかきで良好な食感であった。

(実施例2) 粉砕したゴーダチーズ20kg、チェダーチース20kg、プレクリクトチーズ (試験例で得られた試料Nollo 1のプロセスチーズ) 10kg、溶融塩としてリン酸ニナトリウム 0.4kg、カエン酸ナトリウム 0.3kgおよびビロリン酸サトリウム 0.4kg、乳化剤としてデカクリセリレモノステアラート (HLB 12) 0.3kg、並びに溶融後の製品水分が46重量%になるような量の水をケトル型乳化釜に入れ、120rpmで80℃まで加熱溶融した。尚、原料中のプレクリクドチーズの含量は16.5重量%であり、原料中のタンパク質含量に対する溶融塩の含量は10.2重量%であり、原料中のタンパク質含量に対する溶融塩の含量は10.2重量%であり、原料中のタンパク質含量に対する溶融塩の含量は10.2重量%であり、原料中のタンパク質含量に対する乳化剤の含量に2.4重量%であった。溶融後粘度は150Pで、正常な粘度の範囲であった。溶融後粘度は150Pで、正常な粘度の範囲であった。200gブロックの形状に充填したが、冷却後の製品は適度な軟らかさで良好な食感であった。

(実施例3) 粉砕したチェダーチーズ20kg、ブレクック ドチーズ (試験例で得られた試料No. 1のプロセスチー50 ア) 30kg、容融塩としてリン酸ニナトリウム 0.4kg、ク

エン酸ナトリウム 0.3kgおよびピロリン酸ナトリウム 0.4kg、乳化剤としてショ糖脂肪酸エステル(HLB 16 ) 0.5kg、並びに溶融後の製品水分が47重量%になる ような量の水をケトル型乳化釜に入れ、 120rpmで85℃ まで加熱溶融した。尚、原料中のプレクックドチーズの 含量は50 5重量%であり、原料中のタンパク質含量は1 9.5重量%であり、原料中のタンパク質含量に対する溶 融塩の含量は14.2重量%であり、原料中のタンパク質含 量に対する乳化剤の含量は 4.3重量%であった。溶融後 ロックの形状に充填したが、冷却後の製品は適度な軟ら かさで良好な食感であった。

(実施例4) 粉砕したチェダーチーズ10kg、レンネット カゼイン 7kg、大豆硬化油 7kg、溶融塩としてクエン酸 ナトリウム 0.3kgおよびトリポリリン酸ナトリウム 0.3 kg、溶融後の製品水分が45重量%になるような量の水を 高速攪拌溶融釜に入れ、1000rpmで85 Cまで加熱溶融し た。このイミテーションチーズをプレクックドチーズと して20kg、粉砕したチェダーチーズ4kg、レンネットカ

ゼイン 2kg、大豆硬化油12kg、溶融塩としてクエン酸ナ トリウム 0.3kgおよびトリポリリン酸ナトリウム 0.3k g、乳化剤としてクエン酸モノステアリン酸グリセリン エステル (HLB9) 0.5kg、並びに溶融後の製品水分 か55重量%になるような量の水を高速攪拌溶融釜に入 れ、1000rpmで85℃まで加熱溶融した。尚、原料中のプ レクックドチーズの含量は33重量%であり、原料中のタ ンパク質含量は11.4重量%であり、原料中のタンパク質 含量に対する溶融塩の含量は13.3重量%であり、原料中 粘度は  $150\,\mathrm{P}$ で、正常な粘度の範囲であった。  $500\,\mathrm{g}$  ブ=10 のタンパク質含量に対する乳化剤の含量は 7.2重量%で あった。溶融後粘度は50Pで、スプンラドとして正常な 粘度の範囲であった。容器に充填し冷却した製品(チー ズスプレッド) は、スプレッドとして適当な軟らかき で、滑らかで口当たりの良いものであった。

#### [0016]

【発明の効果】本発明によれば、プレクックドチーズを 高い割合で含む原料チーズを用いてプロセスチーズ頃を 製造する際に、溶融物の粘度上昇を抑制することがで き、得られる製品の過度の硬化も防止できる。

フロントページの続き

(72) 発明者 池田 信子

東京都東村山市栄町1 21-3 明治乳業 株式会社中央研究所内

(72) 発明者 松永 典明

東京都東村山市栄町1-21-3 明治乳業 株式会社中央研究所内